

- **Bearbeitungseinheit**
max. Bohrleistung
Ø 6 mm
- ▲ **Machining unit**
drilling capacity
max. dia. 6 mm
- **Unité d'usage**
capacité de perçage
max. Ø 6 mm

BEM 6 D

● Technische Daten		▲ Technical Data		■ Caractéristiques techniques	
Gesamthub	80 mm	Total stroke	80 mm	Course totale	80 mm
Max. Bohrleistung	Ø 6 mm / 600 N/mm²	Max. drilling capacity	6 mm dia. / 600 N/mm²	Capacité de perçage max.	Ø 6 mm / 600 N/mm²
Drehzahlbereich bei 50 Hz	1450-11600 min⁻¹	Speed range at 50 Hz	1450-11600 RPM	Vitesse de rotation à 50 Hz	1450-11600 t.min⁻¹
Drehzahlbereich bei 60 Hz	1750-14000 min⁻¹	Speed range at 60 Hz	1750-14000 RPM	Vitesse de rotation à 60 Hz	1750-14000 t.min⁻¹
Motorleistung bei 50 Hz	0,37 kW / 0,37 kW	Motor rating at 50 Hz	0,37 kW / 0,37 kW	Puissance du moteur à 50 Hz	0,37 kW / 0,37 kW
Motorleistung bei 60 Hz	0,44 kW / 0,44 kW	Motor rating at 60 Hz	0,44 kW / 0,44 kW	Puissance du moteur à 60 Hz	0,44 kW / 0,44 kW
Normalspannung bei 50 Hz	230 / 400 V	Standard voltage at 50 Hz	230 / 400 V	Tension normale à 50 Hz	230 / 400 V
Normalspannung bei 60 Hz	230 / 460 V	Standard voltage at 60 Hz	230 / 460 V	Tension normale à 60 Hz	230 / 460 V
Motordrehzahl bei 50 Hz	2900 / 1450 min⁻¹	Motor speed at 50 Hz	2900 / 1450 RPM	Vitesse du moteur à 50 Hz	2900 / 1450 t.min⁻¹
Motordrehzahl bei 60 Hz	3500 / 1750 min⁻¹	Motor speed at 60 Hz	3500 / 1750 RPM	Vitesse du moteur à 60 Hz	3500 / 1750 t.min⁻¹
Gewicht / Farbe	ca. 12 kg / RAL 5012	Weight / Color	ca. 12 kg / RAL 5012	Poids / Couleur	env. 12 kg / RAL 5012
Schutzart Motor	IP 55	Type of motor protection	IP 55	Protection du moteur	IP 55
Weitere Informationen	Seite A 10	For more information	Page A 10	Pour plus d'information	Page A 10

- Die Bearbeitungseinheiten **BEM 6 D** sind mit einem direkt angebauten Drehstrommotor versehen und deshalb autonom einsetzbar. Grundeinheit identisch mit BEM 6, Seite A 11:
- **BEM 6 D** = Standardausführung.
- **BEM 6 D E** = Mit integrierter Entspäneinrichtung (Passende Steuerung: Kap. «I»).
- Option: 4640 min⁻¹ mit Frequenzumrichter bei 80 Hz. 11 600 min⁻¹ mit Übersetzungsgetriebe 1:4.

- ▲ **BEM 6 D** machining units are equipped with a direct inline AC-motor, thus can be used in single-purpose applications. Basic spindle unit is identical to BEM 6, p. A 11:
- **BEM 6 D** = standard version.
- **BEM 6 D E** = with integrated peck feed control attachment (for suitable control system refer to section "I").
- Option: 4640 RPM with AC-inverter at 80 Hz. 13920 RPM with integrated 1:4 speed increase gearbox.

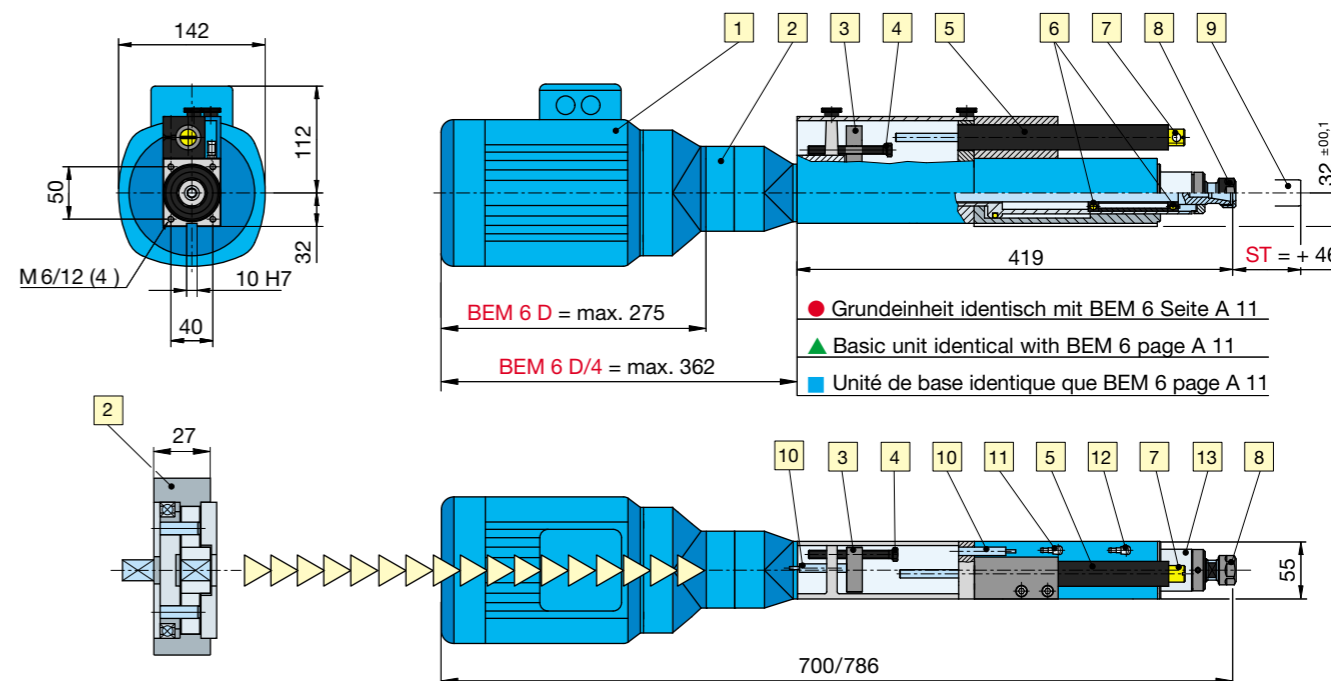
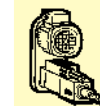
- Les unités d'usage **BEM 6 D** sont directement équipées d'un moteur triphasé et peuvent de ce fait être utilisables de façon absolument autonome. Unité de base identique à la BEM 6, page A 11:
- **BEM 6 D** = Exécution standard.
- **BEM 6 D E** = Avec dispositif de déburrage intégré (Armoire de cde au chap. «I»).
- Option: 4640 t.min⁻¹ à 80 Hz avec variateur de fréquences. 11 600 t.min⁻¹ avec réducteur rapport 1:4.

● Drehzahlen x 1,20 für USA-Spannungen 60 Hz		▲ For USA voltage at 60 Hz multiply RPM x 1,20		■ Pour les USA à 60 Hz = vitesses x 1,20		50 Hz Motor / Moteur 0,37 kW, 2900 min⁻¹		50 Hz Motor / Moteur 0,37 kW, 1450 min⁻¹	
						● Typ ▲ Type ■ Type		● Typ ▲ Type ■ Type	
BEM 6 D		<ul style="list-style-type: none"> ● Standardausführung ▲ Standard version ■ Exécution standard 		<ul style="list-style-type: none"> ● Spannzange ▲ Collet ■ Pince 		BEM 6 D 1		BEM 6 D 2	
				<ul style="list-style-type: none"> ● Stellhülzenspindel ST ▲ Automotive Quick-change ST ■ Broche pour douille DIN ST 		BEM 6 D-ST 1		BEM 6 D-ST 2	
BEM 6 D-E		<ul style="list-style-type: none"> ● Integrierte Entspäneinrichtung ▲ With built-in peck feed ■ Cycle de déburrage 		<ul style="list-style-type: none"> ● Spannzange ▲ Collet ■ Pince 		BEM 6 D-E 1		BEM 6 D-E 2	
				<ul style="list-style-type: none"> ● Stellhülzenspindel ST ▲ Automotive Quick-change ST ■ Broche pour douille DIN ST 		BEM 6 D-E-ST 1		BEM 6 D-E-ST 2	

- **Optionen:**
- Endschalter pneumatisch
- Übersetzungsgetriebe 1:4
- Bremszylinder HB 25, Hub 25
- Bremszylinder HB 75, Hub 75

- ▲ **Options:**
- Pneumatic limit switches
- 1:4 speed increase gearbox
- Brake-cylinder HB 25 with 25 mm stroke
- Brake-cylinder HB 75 with 75 mm stroke

- **Options:**
- Fin de courses pneumatique
- Réducteur, rapport 1:4
- Frein hydraulique HB 25, course 25
- Frein hydraulique HB 75, course 75



● Aufbau		▲ Features		■ Conception	
1 Drehstrom-Motor 230/460 V	1 AC drive motor 230/460 V	1	Moteur triphasé 230/460 V		
2 Planetengetriebe Übersetzung 1:4	2 Planetary gearbox 1:4 increase	2	Réducteur planétaire 1:4		
3 Mitnehmer an Pinole befestigt	3 Quill-mounted guide plate	3	Entraîneur, lié au fourreau		
4 Einstellschraube für Gesamthub	4 Adjustment screw for total stroke	4	Vis de réglage course totale		
5 Hydraulischer Bremszylinder HB 50 / HB 50 E	5 Hydraulic brake-cylinder assembly HB 50 / HB 50 E	5	Frein hydraulique HB 50 / HB 50 E		
6 Präzisions-Schräggelager	6 Precision shoulder bearings	6	Roulements à contact oblique		
7 Geschwindigkeitsregulierventil	7 Feed-regulating valve	7	Valve de régulation de la vitesse		
8 Spannmutter für Spannzange ER 16	8 Collet nut for ER 16 collets	8	Ecrou pour serrage par pince ER 16		
9 Stellhülzenspindel ST 16	9 Automotive spindle type ST 16	9	Broche pour douille DIN ST 16		
10 Elektr. oder pneum. Endschalter hinten/vorne	10 Electric or pneum. rear/front position limit switch	10	Fin de course électr. ou pneum. arrière/avant		
11 Luftanschluss Rücklauf NW 4	11 Air connection for cylinder retract 4 mm	11	Branchement pneum. recul Ø 4 mm		
12 Luftanschluss Vorlauf NW 4	12 Air connection for cylinder advance 4 mm	12	Branchement pneum. avance Ø 4 mm		
13 Verchromte Pinole, gehobte Führung	13 Chrome plated quill, guided in honed housing	13	Fourreau chromé, alésage rodé		

